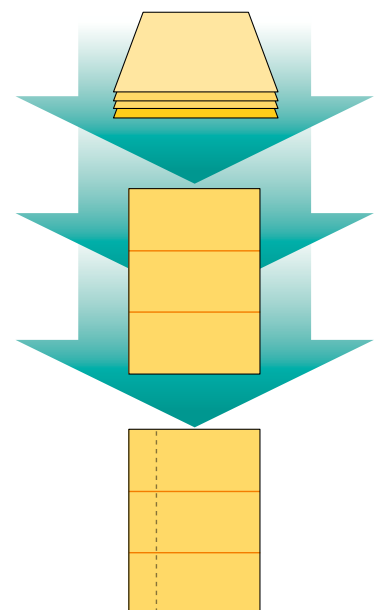
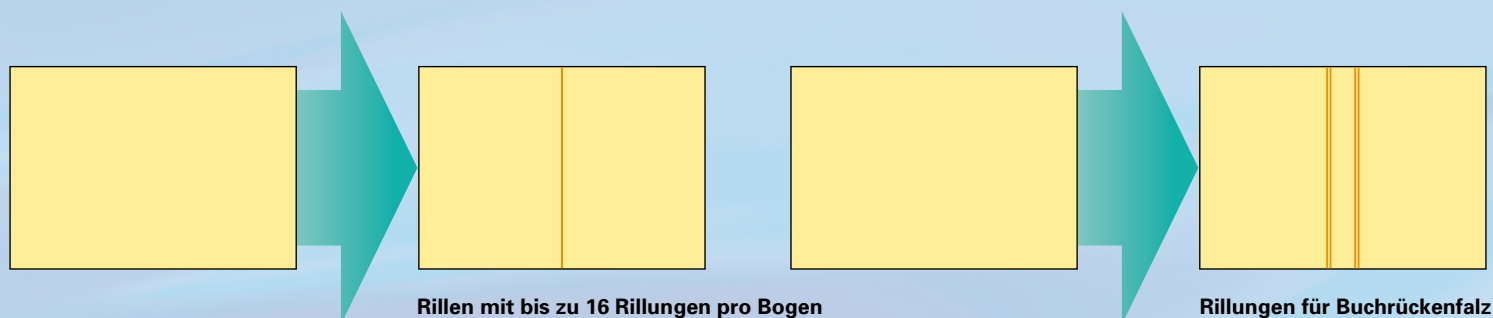




**Beste Ergebnisse und maximale Effizienz beim Rillen und Perforieren**





## Die optimale Lösung für schonende Weiterverarbeitung

Digitaldrucke mit empfindlichen Oberflächen, Bogen mit höheren Grammaturen, lackierte oder laminierte Papiere – um einige Beispiele zu nennen – erfordern eine besonders schonende Weiterverarbeitung für ein optimales Endprodukt. Dafür ist die Technik des Vakuumsaugluftabzuges beim Rillen und Perforieren ideal.

Bei dickeren und/oder vollflächig bedruckten Bögen ist das Rillen vor dem Falzvorgang meistens unumgänglich, um ein hochwertiges Endprodukt zu erhalten. Andernfalls besteht die große Gefahr, dass beim Falzen das Papier am Falzrücken bricht.

Der **AutoCreaser Pro 385** bietet die komplette Lösung, damit der Rücken beim Falzen von digital bedruckten Dokumenten nicht bricht. Dies betrifft sowohl herkömmlich bedrucktes als auch laminiertes Material oder querfasriges Material.

Aufgrund seiner innovativen Technologie erlaubt der **AutoCreaser Pro 385** das automatische Einrichten von Jobs, einschließlich aller Zuführfunktionen. Dies funktioniert durch Auswählen von neuen wenigen einfachen Parametern am SmartScreen Touch Screen.

## Höhere Effizienz durch längere Laufzeiten

Die Stapelzuführung von bis zu 450 mm Stapelkapazität verhilft zu längeren Laufzeiten Ihrer Jobs. Auch ist diese mit einem Smart-Step Hub-Senk-Tisch ausgestattet, um das Nachfüllen von Papier zu beschleunigen.

Die Papierzuführung wird von einem Vakuum-Zuführband gesteuert, das automatisch, mit nur wenigen Eingriffen durch den Bediener, zwischen einer Vielzahl von verschiedenen Papierarten und -stärken wechseln kann.

## Moderne Technologie für universelle Bearbeitungsfunktionen

Eine weitere Besonderheit des **AutoCreaser Pro 385** sind die zwei Rillwerke in einer Maschine. Damit können die Bediener bei einem Durchlauf zwischen „oben“- und „unten“-Rillprofilen wählen. Dies ist besonders hilfreich bei der Herstellung von Deckblättern für perfekte Bindungen oder um für zwei verschiedene Rillbreiten (bzw. -stärken) schnell und einfach von schweren auf leichte Bögen zu wechseln; auch hier wieder einfach zum Auswählen am Smart-Touch-Screen.

## Hoher Durchsatz bei maximaler Präzision

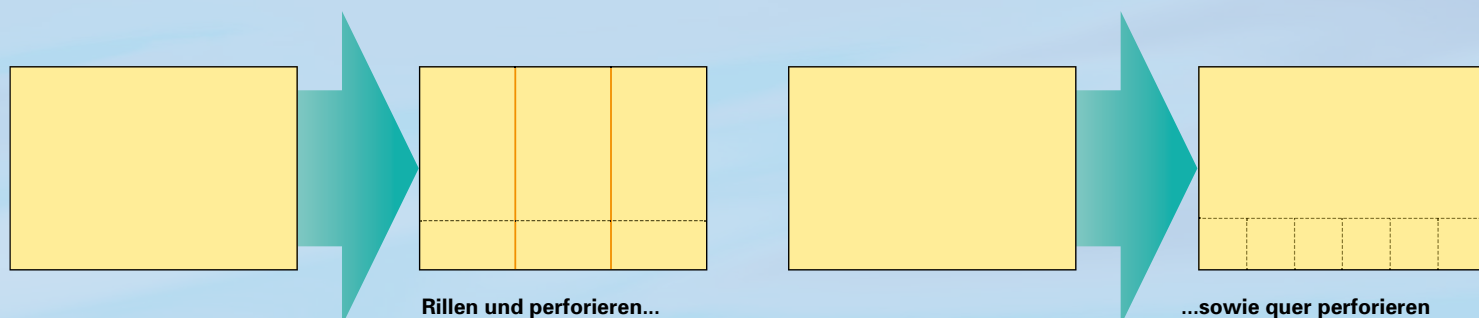
Pro Stunde können bis zu 8.500 Bögen mit einer Genauigkeit der Rillposition von +/- 0,1 mm produziert werden. Die maximale Papiergröße beträgt dabei 385 x 700 mm. Bis zu 16 Rillungen pro Bogen können in 1 mm Abstand entfernt platziert werden.

Mit der optionalen Querperforier-Einheit können z.B. Tickets etc. gefertigt werden.

## AutoCreaser Pro 385

## Die entscheidenden Vorteile auf einen Blick:

- Rillt und perforiert Blätter bis zu 0,4 mm ohne Rissbildung
- Intuitive Smart-Touch-Screen-Bedienung
- Papierzuführung über Vakuum-Stapelanleger
- SmartStep Hub-Senk-Tisch
- Hohe Anlagekapazität bis 450 mm
- Maximale Papiergröße: 385 mm x 700 mm
- bis zu 8.500 Bögen pro Stunde
- Zwei Rilleinheiten
- Bis zu 16 Rillungen pro Bogen
- In-line-Perforierung ist Standard
- Quer-Perforierung
- Vollautomatische Einstellung



### Intuitive Bedienung mit dem Morgana SmartScreen Touch Screen

Der **AutoCreaser Pro 385** wird komplett über den leicht zugängliche, bedienfreundliche Smart-Touch-Screen gesteuert. Nur die Papiergröße und die Falzart müssen eingegeben werden – alle anderen Funktionen werden dann vollautomatisch von der Maschine eingestellt, einschließlich der Separierung, der seitlichen Führung, der Rillposition und der Tischhöhe.

Sonderformate und -papiere können unbegrenzt in Jobs gespeichert und nach Ihrem eigenen Wunsch mit Namen versehen und nummeriert werden. Damit können Sie Ihre gespeicherten Jobs jederzeit ganz einfach wiederfinden.



# LEISTUNGSDATEN AUF EINEN BLICK

## SAUGLUFT-RILL- UND PERFORIERMASCHINE

## AutoCreaser Pro 385

Papierformate (L x B)	min. 210 x 148,5 mm max. 700 x 385 mm
Max. Papierdicke	0,4 mm (ca. 400 g)* einschl. laminiertes Material
Min. Papierdicke	0,11 mm (ca. 80 g nicht beschichtet)*
Zuführkapazität, max.	450 mm
Besonders schonende Rilltechnologie „DynaCrease“	ja
Rillbalken, Anzahl	2
Rillabstand (Wiederholungen)	1 mm (je nach Papiergewicht)
Rillabstand von Blattvorderkante	min. 2,5 mm
Rillabstand von Blatthinterkante	min. 2,5 mm
Rillungen pro Bogen, max.	16
Perforierrad (28 Zähne)	ja
Zähler, Vorwahlzähler; Batchfunktion	ja
Bedienung und Steuerung	farbiger Touchscreen
Programmspeicher	50
Geschwindigkeit pro Stunde	8.500 A4-Bogen pro Std. 11.000 A5-Bogen pro Std.
Abmessungen (L x B x H)	ca. 2129 x 660 x 1235 mm
Gewicht	210 kg
<b>Optionen</b>	
schmäler und ultraschmäler Rillbalken	ja
Weitere Perforierräder	ja
Querperforiereinheit	ja

\* abhängig von Material und Applikationen

(Technische Änderungen vorbehalten)

## Kompetenz in der Post- und Druckweiterverarbeitung.



Saugluft-Falzmaschinen



Kombinierte Rill-Falzmaschine



Modulare Broschürenfertigungssysteme



Modulare Kuvertiersysteme



### Wir sind in Ihrer Nähe

Weitere Informationen über Einsatzmöglichkeiten, Preise und Finanzierungsformen gibt Ihnen jederzeit gerne Ihr grafischer Fachhändler vor Ort.

### Bundesweiter Service

Installation, Wartung und Service werden von bestens geschulten Kundendiensttechnikern durchgeführt.



**HEFTER Systemform GmbH**, Generalimporteur von Morgana Maschinen  
Am Mühlbach 6, D-83209 Prien, Tel. +49 8051 686-201, Fax +49 8051 686-211  
systemform@hefter.de, www.hefter-systemform.com