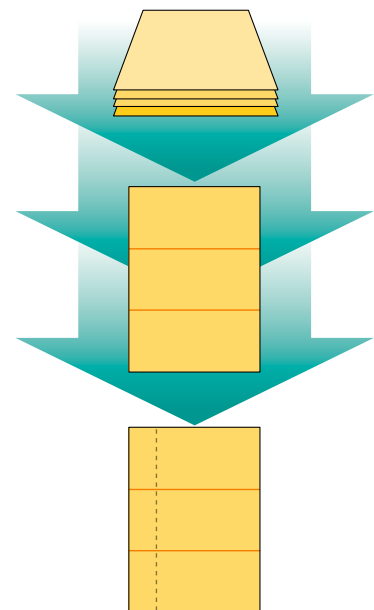
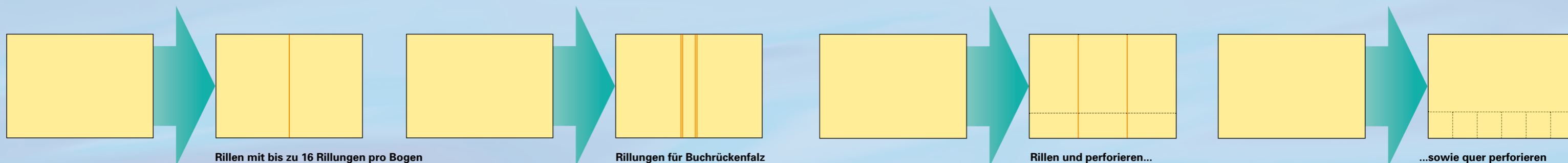




Professionelles Rillen und Perforieren mit der AutoCreaser Pro-Serie





Optimale Lösung

Digitaldrucke mit empfindlichen Oberflächen, Bogen mit höheren Grammaturen, lackierte oder laminierte Papiere – um einige Beispiel zu nennen – erfordern eine besonders schonende Weiterverarbeitung für ein optimales Endprodukt. Dafür ist die Technik des Saugluftabzuges beim Rillen und Perforieren ideal.

Bei dickeren und/oder vollflächig bedruckten Bogen ist das Rillen vor dem Falzvorgang meistens unumgänglich, um ein hochwertiges Endprodukt zu erhalten. Andernfalls besteht die große Gefahr, dass beim Falzen das Papier am Falzrücken bricht.

AutoCreaser Pro-Serie

Mit den weltweit bewährten MORGANA Rillmaschinen sind Sie für diese Anforderungen bestens präpariert:

- Mit Hilfe des farbigen Touchscreen erfolgt die komplette Steuerung, Programmierung und Jobspeicherverwaltung der **AutoCreaser Pro-Serie**. Es können bis zu 99 individuelle Jobs abgespeichert werden. Damit ist auch ein wechselnder Einsatz beim Bedienungspersonal kein Problem
- Saugluftabzug mit blasluftunterstützter Blattseparierung sorgt für den behutsamen Abzug unterschiedlichster Papiersorten und -stärken
- Die Ansaugdauer der Saugluft kann eingestellt werden. Damit können die Maschinen optimal an das jeweilige Material angepasst werden. Die Stärke der Blasluft für die Bogenseparierung lässt sich ebenfalls individuell regulieren
- Für die exakte Positionierung sorgt der „PosiFeed-Anleger“
- Die „DynaCrease“-Technologie steht für eine äußerst schonende Materialbehandlung beim Rillen
- Bis zu 16 Rillungen pro Bogen
- Die Rillungen für einen Buchrückenfalz werden automatisch berechnet
- Papiergewichte bis zu 400 g/m²

- Rilltiefe ist einstellbar
- Standardmäßig: Ein rotatives Perforierwerkzeug. Optional: Weitere Perforierräder, auch für Microperforation
- Das Nachlegen von Bogen während des Maschinenlaufes ist möglich
- Geschwindigkeit bis zu 8.500 Bogen/h

AutoCreaser Pro 33

Dieses Modell kann automatisch Bogenformate von 210 x 140 mm bis zu 700 x 330 mm (LxB) bearbeiten. Mittels Handzuführung beträgt das maximale Format 1.000 x 330 mm (LxB). Option: Zusätzlicher Papieranschlag für schmale, lange Formate ab 100 mm Breite

AutoCreaser Pro 50

Für die automatische Bearbeitung von breiteren Formaten bis zu 700 x 500 mm (LxB) ist der **AutoCreaser Pro 50** das richtige Modell. Option: Verlängerung des Zuführtisches für besonders lange Bogen bis 900 mm.

Werkzeuge für Querperforationen

Mit dem Kit für Querperforationen und dem standardmäßig vorhandenem Längsperforierrad ergeben sich neue, wesentlich erweiterte Einsatzmöglichkeiten, wenn teilweise querperforiert werden soll. Es können jetzt z.B. heraustrennbare Gutscheine und Antwortkartenkarten, Abreißetiketten oder Eintrittstickets in einem Arbeitsgang gefertigt werden. Auch Perforierungen in „T-Form“ sind möglich. Das Querperforierwerkzeug gibt es in verschiedenen Abmessungen und Perforationsstärken.

Rillen und Falzen

Die **AutoCreaser Pro-Serie** lässt sich ideal mit der Falzmaschine **AutoFold Pro** kombinieren. Damit werden zwei Arbeitsschritte auf einen Arbeitsgang reduziert und so die Produktivität zusätzlich noch einmal wesentlich erhöht.

Am besten überzeugen Sie sich selbst von den Vorteilen. Ihr grafischer Fachhändler vor Ort zeigt Ihnen gerne die für Sie beste Lösung für das Rillen und Perforieren.

Produktvideos unter www.hefter-systemform.com



AutoCreaser Pro 50



Die **AutoCreaser Pro 33** kann ein Bogenformat bis zu 700 x 330 mm bearbeiten. Ansonsten verfügt sie über die gleichen Funktionen wie die größere **AutoCreaser Pro 50**.



Das Cockpit der AutoCreaser Pro-Serie: Über den großen farbigen Touchscreen erfolgt die komplette Steuerung, Programmierung und Jobspeicherverwaltung.



Inline-Anbindung der AutoCreaser Pro-Serie an die Falzmaschine **AutoFold Pro**: Rillen und Falzen in einem Arbeitsgang erhöht die Produktivität noch einmal wesentlich.

LEISTUNGSDATEN AUF EINEN BLICK

Standardaustattung: SAUGLUFT-RILL- / PERFORIERMASCHINEN

	AutoCreaser Pro 33	AutoCreaser Pro 50
Papierformate (L x B)	min. 210 x 140 mm max. 700 x 330 mm	min. 210 x 140 mm max. 700 x 500 mm
Papierformate, besonders schmal (Option)	min. 100 mm Breite	min. 100 mm Breite
Papierformate, manuelle Zuführung (L x B)	max. 1000 x 330 mm	max. 1000 x 500 mm
Papiergewichte*	100 – 400 g/m ²	100 – 400 g/m ²
Papierdicke*	0,11 – 0,40 mm	0,11 – 0,40 mm
Papierseparierung	Blasluft	Blasluft
Papierzuführung	Saugluftabzug	Saugluftabzug
Besonders schonende Rilltechnologie „DynaCrease“	ja	ja
Rilltiefe des Rillbalkens, einstellbar	0,25-0,4 mm	0,25-0,4 mm
Rillabstand von Blattvorderkante, erste Rillung	min. 25 mm	min. 25 mm
Rillabstand von Blatthinterkante, letzte Rillung	min. 20 mm	min. 20 mm
Rillungen pro Bogen, max.	16	16
Zähler, Vorwahlzähler; Batchfunktion	ja	ja
Bedienung und Steuerung	farbiger Touchscreen	farbiger Touchscreen
Programmspeicher	99	99
Perforierrad (28 Zähne)	ja	ja
Geschwindigkeit*	max. 8.500 Bogen/h	max. 8.500 Bogen/h
Abmessungen, (L x B x H)	117 x 46 x 99 cm	178 x 70 x 100 cm
Gewicht	110 kg	150 kg
Optionen		
Papieranschlag für besonders schmale Bogenformate	min. 100 mm Breite	min. 100 mm Breite
Zuführtisch, Verlängerung für Formate bis 900 mm	–	ja
Rillbalken, schmaler und ultraschmaler	ja	ja
Weitere Perforierräder	ja	ja
Querperforierwerkzeug	ja	ja
Inline-Anbindung an die Falzmaschine AutoFold Pro	ja	ja

* abhängig von Material und Applikationen

(Technische Änderungen vorbehalten)



Wir sind in Ihrer Nähe

Weitere Informationen über Einsatzmöglichkeiten, Preise und Finanzierungsformen gibt Ihnen jederzeit gerne Ihr grafischer Fachhändler vor Ort.

Bundesweiter Service

Installation, Wartung und Service werden von bestens geschulten Kundendiensttechnikern durchgeführt.



HEFTER Systemform GmbH, Generalimporteur von Morgana Maschinen
Am Mühlbach 6, D-83209 Prien, Tel. +49 8051 686-201, Fax +49 8051 686-211
systemform@hefter.de, www.hefter-systemform.com