



Schneideautomat C 66xx

Die maschinelle Nachbearbeitung von Endlosformularsätzen - wie Rechnungen, Auftragsbestätigungen oder Lieferscheine – erfolgt extrem schnell und wirtschaftlich!

Modernste Mikroprozessor-Technologien kombiniert mit einfachem Handling (90 Programme speicherbar) und servicefreundliche Bauweise garantieren genaueste Schnittergebnisse und hohe Leistung

- Abschneiden der Führungslochränder**
- + Schneiden der Formulare**
- + saubere Ablage der einzelnen Blätter (optional auch mit Senkablage)**

= 1 Arbeitsgang



<u>Wichtige Merkmale:</u>	<u>Spezifikationen C66xx:</u>	<u>Optionen:</u>
➤ Eingabeterminal	➤ Formularhöhe min. / max.: min. 12/6" - max. 999/6"	➤ Standard Ablagetisch
➤ Transport Abdeckung mit Auto-Stop	➤ Formularbreite min. / max.: min. 88mm - max. 500 mm	➤ Ablagetisch bis 16" Formularlänge
➤ Randstreifen-Chopper	➤ Papiergewicht min. / max.: min. 40 g/m ² - max. 200g/m ²	➤ Automatische Senkablage
➤ Automatic-Stop bei Papierende	➤ Flächengewicht bei Mehrfachsätzen: max. 350g/m ²	➤ Leistungsnetzteil
➤ Selbstdiagnose Center	➤ Randschnittbreite: 28 mm (Option 60mm)	➤ Mittelmesser
➤ Elektronische Feinjustierung	➤ Geschwindigkeit max. b. 12" C 6610 = variabel - 12.000 Bl./h	➤ Durchlaufstation
➤ Hochgeschwindigkeits-Schnittstelle	➤ Geschwindigkeit max. b. 12" C 6612 = variabel - 18.000 Bl./h	➤ Einrichtung zur Gruppentrennung
➤ Fernbedienung	➤ Geschwindigkeit max. b. 12" C 6614 = variabel - 18.000 Bl./h mit Rausschnitttechnik	➤ Papierführung für Gruppentrennung
➤ Multifunktionszähler		➤ Teilbahnseparator
➤ Vorschubteilung 1/6", 1/8", und 1/24"		➤ OME Lesung (programmierbar)
➤ Untergestell		