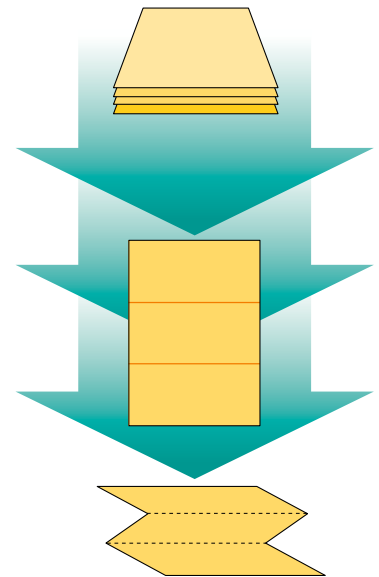
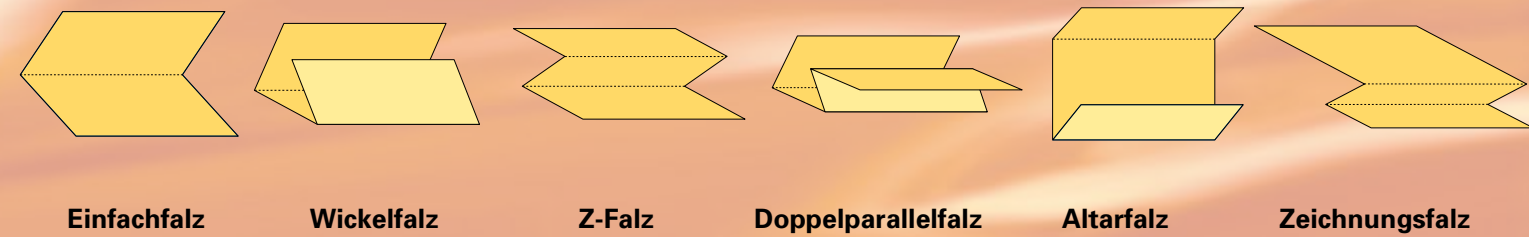
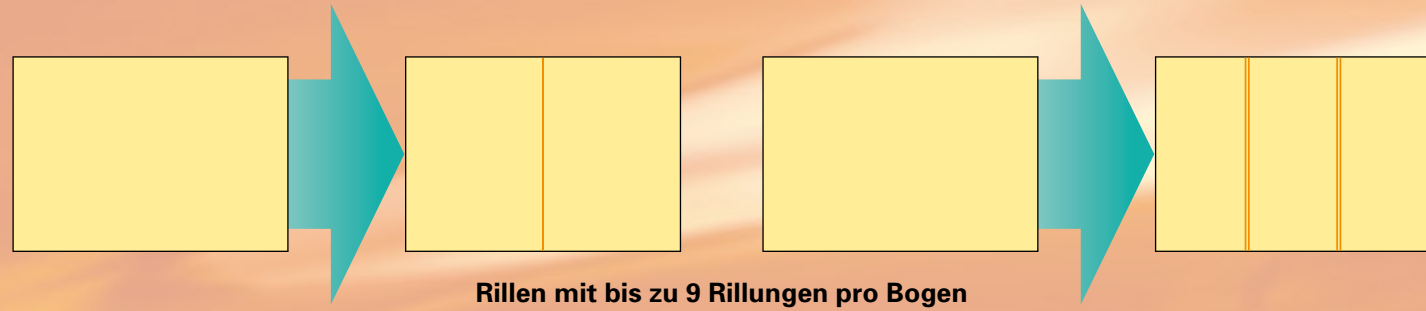




Schonend Rillen und Falzen in einem Arbeitsgang





DigiFold Pro – Rillen und Falzen in einem Arbeitsgang

Bei dickeren und/oder vollflächig bedruckten Bogen ist das Rillen vor dem Falzvorgang meistens unumgänglich, um ein hochwertiges Endprodukt zu erhalten. Andernfalls besteht die große Gefahr, dass beim Falzen das Papier am Falzrücken bricht.

Die **DigiFold Pro** vereint die beiden Funktionen Rillen und Falzen in einer kompakten Einheit. Damit steht Ihnen eine hochproduktive und bedienerfreundliche Finishing-Lösung zur Verfügung: Rüstzeiten werden minimiert und auch kleine und/oder häufig wechselnde Aufträge können so äußerst wirtschaftlich bewältigt werden.

Die Funktionen Rillen und Falzen der **DigiFold Pro** können natürlich auch jeweils einzeln genutzt werden. Zur Grundausstattung gehört auch ein Perforierrad.

Die **DigiFold Pro** verfügt über einen farbigen Touchscreen für eine übersichtliche und schnelle Steuerung, Programmierung und Jobspeicherung. Es können bis zu 99 individuelle Jobs abgespeichert werden. Damit ist auch ein wechselnder Einsatz beim Bedienungspersonal kein Problem.

Äußerst schonende Verarbeitung

Digitaldrucke mit empfindlichen Oberflächen, Bogen mit höheren Grammaturen, lackierte oder laminierte Papiere – um einige Beispiele zu nennen – erfordern eine besonders schonende Weiterverarbeitung für ein optimales Ergebnis. Dafür ist die Technik des Saugluftabzuges beim Rillen und Falzen ideal. Für die exakte Positionierung sorgt der „PosiFeed-Anleger“.

Spezielle Technologien sorgen sowohl beim Rillen („DynaCrease“), als auch beim Falzen („Flying Knife“) dafür, dass das Material auch während des kompletten Verarbeitungsprozesses weiter schonend behandelt wird.

Anstelle der üblichen Falztaschen wird bei der **DigiFold Pro** ein elektronisch gesteuertes Falzschwert eingesetzt („Flying Knife“). Eine dynamische Bogenweiche kommt nur mit der Vorderkante des Papiers in Berührung. Damit werden Markierungen und Kratzer auf dem Material verhindert. Ergebnis: Ein perfektes Endprodukt mit einem scharfen, unversehrten Falz.

Weitere technische Merkmale

- Papierformate: min. 210 x 140 mm, max. 700 x 385 mm
- Optionen:
 - Zusätzlicher Papieranschlag für schmale, lang Formate ab 100 mm Breite
 - Verlängerung des Zuführtisches auf 900 mm
- Papierdicken: min. 0,11 mm, max. 0,4 mm
- Rillbalkentechnik
- Bis zu 9 Rillungen pro Bogen
- Einfache Programmierung: Länge des Bogens und Falzart eingeben. Rill- und Falzeinstellungen werden automatisch berechnet und eingestellt
- Genauigkeit: +/- 0,1 mm
- Bis zu 2 Falzungen pro Bogen
- Gängige Falzarten und Formate sind bereits hinterlegt
- Der Anpressdruck der Falzwalzen ist einstellbar
- Rill- und Falzparallelität können bei Bedarf nachjustiert werden
- Das Nachlegen von Bogen während des Maschinenlaufes ist möglich
- Integrierte Schuppenablage mit hoher Aufnahmekapazität
- Geschwindigkeit bis zu 6.000 Bogen/h

Am besten überzeugen Sie sich selbst von den Vorteilen. Ihr grafischer Fachhändler vor Ort zeigt Ihnen gerne die für Sie idealen Rill- und Falzlösungen von MORGANA.

Produktvideos unter www.hefter-systemform.com



Die universelle DigiFold Pro



Das Cockpit der DigiFold Pro: Über den großen farbigen Touchscreen erfolgt die komplette Steuerung, Programmierung und Jobspeicherung. In einem Programmierschritt werden sowohl die Rill-, als auch die Falzspezifikationen eingegeben.



Äußerst schonende Verarbeitung: Regulierbarer Saugluftabzug mit blasluftunterstützter Blattseparierung. Für die exakte Positionierung beim Einzug sorgt der „PosiFeed-Anleger“.



Vorteile des Rillens: Bei dickeren und/oder vollflächig bedruckten Bogen ist das Rillen vor dem Falzvorgang meistens unumgänglich, um ein hochwertiges Endprodukt zu erhalten. Andernfalls besteht die große Gefahr, dass beim Falzen das Papier am Falzrücken bricht (Unterschied siehe Abb. links).

LEISTUNGSDATEN AUF EINEN BLICK

Standardaustattung: SAUGLUFT-RILL- UND FALZMASCHINEN

DigiFold Pro

Papierformate (LxB)	min. 210 x 140 mm max. 700 x 385 mm
Papierformate (LxB), besonders schmal (Option)	min. 100 mm Breite
Papiergewicht, max.*	100 – 400 g/m ²
Papierdicke*	0,11 – 0,4 mm
Papierseparierung	Blasluft
Papierzuführung	Saugluftabzug
Besonders schonende Rilltechnologie „DynaCrease“	ja
Rillbalken, Standard und schmal	2
Elektronisches Falzschwert „Flying Knife“ (patentiert)	ja
Rillungen pro Bogen	max. 9
Falzungen pro Bogen	max. 2
Falzlänge, automatischer Einzug, min./max.	70 - 450 mm
Falzlänge, manuelle Zuführung, max.	1800 mm
Feineinstellung	+/- in 0,1 mm
Rill- und Falzeinstellungen	automatisch
Abstand Rillung/Falzung von Blattvorderkante, erste	min. 50 mm
Abstand Rillung/Falzung von Blatthinterkante, letzte	min. 50 mm
Perforierrad	ja
Zähler, Vorwahlzähler, Batchfunktion	ja
Bedienung und Steuerung	farbiger Touchscreen
Programmspeicher	99
Geschwindigkeit*	max. 6.000 Takte/h
Gewicht	190 kg
Abmessungen (L x B x H)	198 x 66 x 127 cm
Optionen	
Papieranschlag für besonders schmale Bogenformate	min. 100 mm Breite
Zuführtisch, Verlängerung für Formate bis 900 mm	ja
Rillbalken, ultraschmal	ja
Weitere Perforierräder	ja

* abhängig von Material und Applikationen

(Technische Änderungen vorbehalten)

Die Welt der Post-, Mailing- und Druckweiterverarbeitung



Ihr Partner vor Ort:

Wir sind in Ihrer Nähe

Weitere Informationen über Einsatzmöglichkeiten, Preise und Finanzierungsformen gibt Ihnen jederzeit gerne Ihr grafischer Fachhändler vor Ort.

Bundesweiter Service

Installation, Wartung und Service werden von bestens geschulten Kundendiensttechnikern durchgeführt.



HEFTER Systemform GmbH, Generalimporteur von Morgana Maschinen
Am Mühlbach 6, D-83209 Prien, Tel. +49 8051 686-201, Fax +49 8051 686-211
systemform@hefter.de, www.hefter-systemform.com